



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



**APROBAT,
DIRECTOR TEHNIC
Marius BUCUR**

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr. 65S / 2023 **pentru furnizarea compensatori pentru boilere orizontale si verticale**

Cap. I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de produse: compensatori pentru circuitele de condens secundar boilere orizontale si circuitele de alimentare cu abur boilere verticale de la TA nr. 3 si TA nr. 4 din CTE Bucuresti Sud, detaliate in ANEXA nr. 1.

Cap. II Scopul achizitiei produselor

Achizitia produselor din prezentul caiet de sarcini se face in scopul utilizarii la reparatia planificata de tip LN3 la mijloacele fixe: TA nr. 3 si TA nr. 4 – circuite de condens secundar boilere orizontale si circuitele de alimentare cu abur boilere verticale de la TA nr. 3 si TA nr. 4.

Cap. III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **45 zile calendaristice** de la data perfectarii contractului.

2. Electrocentrale Bucuresti nu va accepta decalari ale termenelor de livrare dupa semnarea contractului, deoarece piesele licitate vor fi folosite la lucrarile de reparatii ale instalatiilor si agregatelor energetice din cadrul CTE Bucuresti Sud si sunt corelate cu termenele de executie a reparatiilor.

Cap. IV Caracteristici tehnice

Piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt prezentate in ANEXA nr. 1.

Cap. V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior;

- 1) In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in ANEXA nr. 1;
- 2) In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferite;

3) Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente etc) orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite;

4) In cazul in care oferta prezinta produse echivalente sau care nu respecta identic cerintele din documentatie se va proceda dupa cum urmeaza:

- ofertantul va prezenta in oferta tehnica, fisele tehnice ale produselor oferite cu descrierea cat mai amanuntita a acestora;

5) In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de management al calitatii echivalent.

Cap. VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1) CTE Bucuresti Sud va asigura piesa pentru relevare;

2) Piese de schimb executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001 editia in vigoare**;

3) Materialele din care sunt confectionate piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare;

4) Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate;

5) Pentru echipamentele si piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare;

6) Sa execute fara plata piesele de schimb efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap. VII Receptia si controlul echipamentelor, subansamblelor si pieselor de schimb ce se achizitioneaza

1) Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate care insotesc produsele catre beneficiar;

2) Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul, mentionate la cap. VIII.

Cap. VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1) Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar - CTE Bucuresti Sud, Str. Releului nr. 2-4, sector 3, in intervalul orar 7⁰⁰-15⁰⁰ in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor;

2) Produsele se vor livra cu ambalaj in functie de specificul acestora si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice;

3) Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile;

4) Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj;

5) Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate;

6) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentatiilor de executie ale furnizorului;

7) Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
- declaratie de conformitate, certificat de garantie;
- fise de masuratori;
- certificate de materiale;
- desene de executie;

8) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorari ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care in situatii deosebite va actiona si pretinde despagubiri de la caraus.

Cap. IX Garantii

1) Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la PIF dar nu mai mult de 18 luni de la livrarea produselor;

2) Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1) ANEXA nr. 1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini;

2) La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini.

Director CTE Sud
Adrian ECOBESCU



Inginer Sef
Dumitru COMAN



Sef S. Turbine
Razvan LUNGESCU



Sef B.M.I.U.
Mihaela PAUNESCU



Intocmit B.M.
Ciprian ALBASTROIU



VIZAT
Sef SCM - AC
Cristian DUMITRU



Centrala Termoelectrica Bucuresti Sud

Lucrarea: LN 3 - "Procurare compensatori pentru boilere orizontale si verticale TA nr. 3 si TA nr. 4" - CTE Bucuresti SUD

LISTA DE CANTITATI DE PRODUSE

Nr. crt.	DENUMIRE ECHIPAMENTE, PIESE DE SCHIMB, MATERIALE DE BAZA	U.M.	Cant.	Termen livrare
1	2	3	4	5
	LOT 1			
1	- Compensator lenticular cu 1 bucla si capete pentru sudura pe teava - DN 350, $P_{lucru} = \max. 10 \text{ bar}$, $T_{lucru} = \max. 150 \text{ }^{\circ}\text{C}$, pe circuit condens secundar boiler orizontal. Lungime totala compensator = 355 mm, din care adaos tehnologic de montaj = 200 mm (100 mm la fiecare capat)	buc.	4	45 zile
	LOT 2			
1	- Compensator cu 2 lentile si 2 stuturi de drenaj, cu capete pentru sudura pe teava - DN 1000, $P_{lucru} = \max. 2,5 \text{ bar}$, $T_{lucru} = \max. 150 \text{ }^{\circ}\text{C}$, pe circuit alimentare cu abur boiler vertical. Lungime totala compensator = 450 mm, din care adaos tehnologic = 200 mm (100 mm la fiecare capat)	buc.	2	45 zile

NOTA: 1) Dimensiunile finale se vor stabili dupa relevarea pieselor originale montate in instalatie.

2) Demontarea compensatorilor existenti in instalatie se va face prin debitare mecanica. Lungimea totala de fabricatie a compensatorilor noi, va include si adaosul tehnologic necesar montarii acestora in instalatie.

Sef S. Turbine
Razvan LUNGESCU

Sef B.M.I.U
Mihaela PAUNESCU

Intocmit B.M.
Ciprian ALBASTROIU

COMPENSATORI LENTICULARI - FISA TEHNICA

Nr. crt.	Caracteristici compensator	LOT 1	LOT 2
		DN 350, PN 10	DN 1000, PN 2,5 cu 2 stuturi de drenaj
1	Dimensiunile conductei la care se monteaza compensatorul		
	- D exterior	377 mm	1020 mm
	- Grosimea peretelui conductei	10 mm	10 mm
2	Material compensator lenticular	P 235 GH TC1	P265 GH TC1
3	Material conducta	P 235 GH TC1	P265 GH TC1
4	Denumirea lichidului vehiculat	apa demineralizata	Abur
5	Presiunea - de lucru	max. 10 bar	max. 2,5 bar
	- de proba hidraulica	-----	3 bar
6	Temperatura de lucru - maxima	150 °C	150 °C
	- minima	30 °C	70 °C
7	Tipul compensatorilor	lenticular	lenticular
		cu 1 bucla	cu 2 bucle
8	Capacitatea de compensare necesara (dilatarea ce trebuie preluata de compensator) - axial	-----	-----
9	Felul pretensionarii la montaj	-----	-----
10	Modul de montaj	sudura pe conducta	sudura pe conducta
11	Denumirea tipului de aparat la care se monteaza conducta	conducta condens. secundar BO-TA3 si TA4	circuite intrare abur in BV - TA nr. 3 si TA nr. 4
12	Pozitia de functionare a compensatorului	inclinat	montat pe conducta cu pozitie orizontala
		45°	
13	Lungimea totala de fabricatie (fara valoare pretensionari)	355 mm, din care adaos tehnologic = 200 mm (100 mm la fiecare capat)	450 mm, din care adaos tehnologic = 200 mm (100 mm la fiecare capat)
14	Cantitate	4 buc.	2 buc.

NOTA: 1) Dimensiunile aproximative ale compensatorilor au fost stabilite prin masuratori facute pe piesele uzate montate in instalatie;

2) Demontarea compensatorilor existenti in instalatie se va face prin debitare mecanica. Lungimea totala de fabricatie a compensatorilor noi, va include si adaosul tehnologic necesar montarii acestora in instalatie.

Sef S. Turbine
Razvan LUNGESCU

